

## Maschinelle Ausstattung THT

### **Bauteilvorbereitung:**

- STRECKFUSS A075 (2x)
- STRECKFUSS CO36
- STRECKFUSS CO43 /A (4x)
- STRECKFUSS CO52
- STRECKFUSS CO53 (2x)
- STRECKFUSS CO66HA
- WERESCH SBA 80
- WERESCH CO65

### **Bestückung:**

- SEHO MWS 2340 (Stickstoff - Atmosphäre mit Doppel -Tiegel)
- SEHO Selektivlötssystem "Power Selective"
- INERTEC Selektivlötssystem ELS 2.0 (Stickstoff-Atmosphäre)
- WELLER/ZEVAC/ERSA/LEISTER Lötstationen (11x)
- Batch Reinigungsanlage Systronic CL900
- AUTOCUT Nutzentrenner 350
- FROST Nutzentrenngerät
- 3 Achsen Fräsbohrplotter GFM 4433 (2x)
- Wellenlötanlage Ersa ETS 330

### **Elektronik-Schutz:**

- OPTIMELT Hot Melt Moulding Automat
- Nanobeschichtungsanlage dage prima V5
- Programmierbarer Plotter für dosierten Kleberauftrag

### **Test-Systeme:**

- TERADYNE Spectrum-Tester 8852e
- TERADYNE Spectrum-Tester 8862
- SPEA Flying Probe Testsystem 4080
- SPEA Flying Probe Testsystem 4040
- Kundenspezifische Funktionstester (30x)
- Klimaschrank (1x)
- Temperofen (4x)
- 4 halbautomatische Prüf- und Kalibrierplätze mit integrierter Hochspannung-, Isolation-, und Schutzleitermessung für Leistungselektronikkomponenten, LED- und Wegfahrsperrtest, Ladekennlinien, Referenzwerte, Batterietypenauswahl, kundenspezifisch programmierbar, Rückverfolgbarkeit und Dokumentationsfähigkeit für jedes einzelne Gerät

### **Montage:**

- Teilautomatisierte Montagelinie nach Werkstückträger-Prinzip
- Montageplätze (5x) – mit Verwendung von Drehmomentschraubendrehern und Klebplottern
- Isolationsprüfung 1KV/6KV
- 4 Atlas Copco Power Focus (mit Cloudanbindung) Steuergerät für vernetzte Montagetechnik; dokumentierbare Prozessüberwachung für Null Fehler Montage, für alle Tensor - Werkzeuge zwischen 1 - 4000 Nm

### **Werkstatt:**

- CNC Fräse ISEL Overhead M30 für die Herstellung von:
  - Lötmasken
  - Selektivlötmasken
  - Montagehilfen für Baugruppen
  - Verschiedene Vorrichtungen zur Bauteilvorbereitung
  - Testvorrichtungen
  - Fräsplatten