

Maschinelle Ausstattung THT

Bauteilvorbereitung:

- STRECKFUSS A075
- STRECKFUSS CO36
- STRECKFUSS CO43 /A (2x)
- STRECKFUSS CO52
- STRECKFUSS CO53 (3x)
- STRECKFUSS CO66
- WERESCH SBA 80

Bestückung:

- SEHO MWS 2340 (Stickstoff - Atmosphäre mit Bleifrei-Tiegel)
- SEHO Selectivlötsystem "Power Selective"
- INERTEC Selectivlötsystem ELS 2.0 (Stickstoff-Atmosphäre)
- WELLER/ZEVAC/ERSA/LEISTER Rework-Stations (11x)
- MIELE Wasser-Reinigungsanlage IR6000
- AUTOCUT Nutzentrenner 350 (2x)
- FROST Nutzentrenngerät
- 3 Achsen Fräsbohrplotter GFM 4433 (2x)
- Bestückautomat Federkontakte

Test-Systeme:

- TERADYNE Spectrum-Tester 8852e
- TERADYNE Spectrum-Tester 8862
- SPEA Flying Probe Testsystem 4080
- SPEA Flying Probe Testsystem 4040

- Kundenspezifische Funktionstester (30x)
- Klimaschrank (2x)

Elektronik-Schutz:

- OPTIMELT Hot Melt Moulding Automat
- Scheugenpflug 2K-Vergußanlage komplett automatisiert
- Nanobeschichtungsanlage dage prima V5
- Programmierbarer Plotter für dosierten Kleberauftrag

Montage:

- Teilautomatisierte Montagelinie nach Werkstückträger-Prinzip
- Montageplätze (5x)

Werkstatt:

- CNC Fräse ISEL Overhead M30